

## Laborventile LHP – Laboratory Valves LHP – Vannes de Laboratoire LHP 1000 bar 14,500 PSI

Werkstoff: 1.4571 Material: AISI 316Ti Matériau: Z6 CNDT 17.12

### SITEC-Hochdruck-Laborventile – LHP

- 1000 bar – Mediumtemperatur: –40°C bis +200°C.
- Für HD-Kapillarrohr AØ 1/8" (3.2 mm) oder AØ 1/16" (1.6 mm).
- Hochdruck-Rohranschlüsse mittels Klemmrings.
- Minimales Totvolumen – Nennweite Ø 1 mm.
- Ventilkörper aus rostfreiem Stahl W.Nr. 1.4571 (AISI 316Ti) für höchste Korrosionsbeständigkeit und harten Ventilsitz.
- Lange Lebensdauer des Ventilsitzes dank geteilter Spindel ohne Totspiel.
- Einfache Bedienung – Minimale benötigte Schliesskraft.
- Alle Ventile mit entsprechenden Druckschrauben und Klemmrings.
- Zuverlässigkeit und Sicherheit für hohe Drücke.
- Gas- und Flüssigkeitsdicht unter extremen Betriebsbedingungen.
- Werkstoff- und Prüfzeugnisse auf Anfrage.
- Preisgünstige, korrosionsbeständige und flexibel einsetzbare Ventile.
- Eine einzige Bezugsquelle für sämtliche HD-Komponenten.
- Fachmännische technische Beratung und Service.
- Leckage-Entlastungsbohrungen an Rohranschlüssen und Packung.
- Alle Ventile sind werkstattgeprüft und kurzfristig lieferbar.

#### Optionen

- Ventile mit mediumberührten Teilen in korrosionsbeständigen Werkstoffen wie Hastelloy C, Titan usw.
- Ventilspindel in Keramikwerkstoff.



### Vannes Haute Pression de Laboratoire SITEC – LHP

- 1000 bar – Température du fluide: –40°C à +200°C.
- Pour tubes capillaires Ø ext. 1/8" (3.2 mm) ou 1/16" (1.6 mm).
- Raccordements HP par olive sertie.
- Volume mort minimal avec orifice Ø 1 mm.
- Vannes en acier inoxydable écroui Z6 CNDT 17.12 pour haute résistance à la corrosion et dureté du siège.
- Longévité grâce au jeu nul entre pointeau et tige de commande.
- Ouverture et fermeture simple avec couple réduit.
- Toutes les vannes sont équipées de vis et d'olives.
- Sertitude et sécurité pour hautes pressions.
- Pour liquides et gaz à conditions de service extrêmes.
- Certificats d'essai et de matériau sur demande.
- Vannes flexibles et résistant à la corrosion.
- Source unique pour tous les composants haute pression.
- Assistance technique et service après-vente.
- Orifices de détection de fuites sur raccords et joint.
- Vannes testées en usine et livrables à court terme.

#### Options

- Vannes en matériaux résistants à la corrosion comme le Hastelloy C, Titane, etc.
- Pointeaux en céramique.

### SITEC-High Pressure Laboratory Valves – LHP

- 1000 bar (14,500 psi) – Fluid temp.: –40°C to +200°C (392°F).
- For capillary tubing OD 1/8" (3.2 mm) and OD 1/16" (1.6 mm).
- Compressed ferrule type HP connections.
- Minimum dead volume with orifice Ø 1 mm.
- Valve body in cold-drawn stainless steel AISI 316Ti (1.4571) for high corrosion resistance and hard valve seat.
- Long life of valve seat and stem based on non-rotating lower stem.
- Easy operation – Low operating torque.
- All valves are delivered with corresponding ferrules and gland nuts.
- Reliability and safety for high pressures.
- Gas-tight under extreme working conditions.
- Material and test certificates on request.
- Low cost, corrosion resistant and easily adaptable valves.
- One single supply source for all HP components.
- Professional sales and service back-up.
- Weep holes on tubing connections and packing.
- All valves are factory tested – available with short delivery time.

#### Options

- Valves with special inserts, with all wetted parts in exotic materials like Hastelloy C, Titanium, etc.
- Valve stems in ceramic material.

## Laborventile LHP – Laboratory Valves LHP – Vannes de Laboratoire LHP 1000 bar 14,500 PSI

Werkstoff: 1.4571 Material: AISI 316Ti Matériau: Z6 CNDT 17.12

### Hand-Ventile – Hand Valves – Vannes Manuelles

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.				
			Type 1	Type 2	Type 3	Type 4
bar	inch mm	mm	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.
1000	1/8 3.2	1	610.3110	610.3120	610.3130	610.3140
1000	1/16 1.6	1	610.3210	610.3220	610.3230	610.3240

### Pneumatisch betätigte Ventile NO – Air operated Valves NO – Vannes pneumatiques NO

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.				
			Type 1	Type 2	Type 3	Type 4
bar	inch mm	mm	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.
1000	1/8 3.2	1	610.3113	610.3123	610.3133	610.3143
1000	1/16 1.6	1	610.3213	610.3223	610.3233	610.3243

### Pneumatisch betätigte Ventile NC – Air operated Valves NC – Vannes pneumatiques NC

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.				
			Type 1	Type 2	Type 3	Type 4
bar	inch mm	mm	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.
1000	1/8 3.2	1	610.3114	610.3124	610.3134	610.3144
1000	1/16 1.6	1	610.3214	610.3224	610.3234	610.3244

Hochdruckrohr Capillary tubing Tube capillaire		Druckschraube Gland nut Vis de serrage	Klemmring Ferrule Olive	Stopfen Plug Bouchon
inch	mm	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.
1/8	3.2	620.0110	620.0120	620.0130
1/16	1.6	620.0210	620.0220	620.0230

### Erstmontage

1. Rohr auf Länge zuschneiden und Rohr-ende entgraten.
2. Druckschraube und Klemmring auf das Rohr aufschieben.
3. Das Rohr bis zum Anschlag in die Anschlussbohrung einführen.
4. Druckschraube mit Klemmring von Hand bis zum mechanischen Kontakt einschrauben.
5. Druckschraube um 1½ Umdrehungen anziehen, womit der Klemmring aufgezogen und die Dichtheit erreicht wird.

### Montage initial

1. Couper le tube à angle droit et ébavurer l'extrémité.
2. Glisser la vis de serrage puis l'olive sur le tube.
3. Positionner le tube dans le raccordement en l'enforçant jusqu'au bout.
4. Pousser l'olive et la vis de serrage et visser celle-ci jusqu'au contact métal.
5. Serrer la vis d'un tour et demi pour obtenir l'étanchéité et le sertissage.

### Initial assembly

1. Cut the tubing at a right angle and deburr its end.
2. Slide the gland nut and the ferrule over the tubing.
3. Push the tubing into the connection until metal to metal contact is reached.
4. Slide ferrule and gland nut over the tubing and tighten the gland nut hand tight.
5. Now tighten the gland nut with spanner by 1½ turns to reach the required tightness.

